

# **ГОСТ 13523-78 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов (с Изменениями N 1, 2, 3)**

Принят 01 сентября 1978 года

Государственным комитетом СССР по стандартам ГОСТ 13523-78

Группа К69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОЛУФАБРИКАТЫ ВОЛОКНИСТЫЕ, БУМАГА И КАРТОН

Метод кондиционирования образцов

Fibre semi-finished products, paper and board.

Method for conditioning of samples

ОКСТУ 5409

Дата введения 1978-10-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИК З.И.Груздева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 01.09.78 N 2304

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 443-77

4. Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 187-77

5. ВЗАМЕН ГОСТ 13523-68

#### 6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6416-75	1.2
ТУ 25-1610.001-82	1.2
ТУ 25-05-1290-78	1.2
ТУ 25-05-2489-79	1.2
ТУ 25-05.792288-80	1.2

7. Ограничение срока действия снято по протоколу N 3-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6-93)

8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1999 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в июле 1983 г., июне 1988 г., августе 1989 г. (ИУС 11-83, 9-88, 12-89)

Настоящий стандарт устанавливает метод кондиционирования образцов волокнистых полуфабрикатов, бумаги и картона и условия кондиционирования и испытания.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

## 1. ПОМЕЩЕНИЕ, АППАРАТУРА

1.1. Кондиционирование образцов должно проводиться в помещении, изолированном от внешних влияний температуры и влажности, оборудованном установкой для кондиционирования воздуха, обеспечивающей:

автоматическое регулирование и стабильное поддержание относительной влажности и температуры воздуха заданных параметров;

равномерное распространение кондиционированного воздуха по всему помещению.

Для ускоренного достижения равновесной влажности допускается применение камеры для кондиционирования образцов с автоматическим регулированием относительной влажности и температуры заданных параметров.

1.2. Для контроля режимов кондиционирования должны применяться следующие приборы:

гигрометр сорбционного типа ГС-210 по ТУ 25-05-2489;

термограф по ГОСТ 6416 с автоматической записью на бланке температуры воздуха или

мост автоматический КСМ 2 по ТУ 25-1610.001 или КСМ 4 по ТУ 25-05-1290, градуировка 100П, 50М, 100М, пределы измерений 0-50 °С, класс точности 0,5 в комплекте с термометром сопротивления типа ТСМ или ТСП по ТУ 25-05.792288.

Допускается использование других приборов для контроля температуры и относительной влажности воздуха, обеспечивающих требуемую точность измерений.

Разд.1. (Измененная редакция, Изм. N 2).

## 2. УСЛОВИЯ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЯ

Кондиционирование и испытание образцов проводят в одном из следующих режимов, указанных в нормативно-технической документации на конкретные виды продукции:

1 - относительная влажность воздуха  $(50 \pm 2)\%$ , температура  $(23 \pm 1)$  °С;

2 - относительная влажность воздуха  $(65 \pm 2)\%$ , температура  $(27 \pm 1)$  °С - для продукции в районы с тропическим климатом;

3 - относительная влажность воздуха  $(65 \pm 2)\%$ , температура  $(20 \pm 1)$  °С\*.

---

\* Действует до 01.01.92.

Разд.2. (Измененная редакция, Изм. N 3).

### 3. КОНТРОЛЬ И ИЗМЕРЕНИЕ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ И ТЕМПЕРАТУРЫ ВОЗДУХА

3.1. Относительную влажность воздуха контролируют непрерывно гигрометром.

3.2. Температуру воздуха фиксируют непрерывно по записи термографа или автоматического моста.

Разд.3. (Измененная редакция, Изм. N 2).

### 4. КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ ОБРАЗЦОВ

4.1. Образцы перед испытанием располагают в помещении с кондиционированным воздухом так, чтобы воздух соприкасался со всеми участками образцов.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

4.2. Образцы выдерживают до достижения ими равновесной влажности, которая считается достигнутой, если при двух последовательных взвешиваниях образца, проведенных через 1 ч, последняя масса отличается от предыдущей не более чем на 0,25%.

При хранении и испытании образцов равновесная влажность не должна изменяться.

4.3. Равновесная влажность достигается адсорбцией.

Образцы, имеющие повышенную влажность по сравнению с равновесной, предварительно выдерживают в помещении с более низкой относительной влажностью воздуха (20-35%) и температурой не выше 40 °С в течение 24 ч.

4.4. Время, необходимое для достижения равновесной влажности образцами каждого вида волокнистых полуфабрикатов, бумаги и картона, указывают в нормативно-технической документации на продукцию.

4.5. Условия и продолжительность кондиционирования, а также способ достижения равновесной влажности в случае применения высушивания образцов по п.4.3 перед кондиционированием указывают при записи результатов испытаний образцов.

Текст документа сверен по:

официальное издание

М.: ИПК Издательство стандартов, 1999