

## **БУМАГА ОБЕРТОЧНАЯ**

### **Технические условия**

Packing paper.  
Specifications

**ГОСТ  
8273-75\***

**Взамен  
ГОСТ 8273-57**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 24 марта 1975 г. № 721  
срок введения установлен**

**с 01.01.76**

**Постановлением Госстандарта от 27.03.85 № 880  
срок действия продлен**

**до 01.01.91**

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для упаковки пищевых продуктов, медикаментов и промышленных изделий.

Обязательные требования к качеству продукции изложены в п. 2.1 (таблица, показатели 2-5)

**(Измененная редакция. Изм. № 3).**

---

*\* Переиздание (март 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1981 г., марте 1985 г. (ИУС 3-81, 6-85).*

## **1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ**

1.1. В зависимости от назначения и показателя качества оберточная бумага должна изготавливаться девяти марок:

А - из сульфатной небеленой целлюлозы;

Б - из сульфатной оберточной целлюлозы;

В - из сульфитной небеленой целлюлозы;

Г - из сульфитной оберточно й целлюлозы и древесной массы;

О<sub>1</sub> - из сульфатной , сульфитной бленой целлюлозы;

О<sub>2</sub> - из сульфатной, сульфитной бленой целлюлозы , сульфитной небленой целлюлозы и древесной массы ;

Д - из небленой целлюлозы, полуцеллюлозы и древесной массы ;

Е - из макулатуры, небленой целлюлозы и волокон истых отходов целлюлозно-бумажного производства.

Ж - композиция не нормируется.

**( Измененная редакция, Изм. № 1, № 3).**

1.2. Бумага марок В, Г, Е и Ж , предназначенная для упаковки пищевых продуктов и медикаментов , должна изготавливаться с композиционным составом , разрешенным Минздравом СССР.

**(Измененная редакция. Изм. № 3).**

1.3. Бумага должна изготавливаться в рулонах и листах. Ширина рулонов и размеры листов бумаги устанавливаются по согласованию между изготовителем и потребителем.

Предельные отклонения по размерам бумаг и всех марок не должны превышать  $\pm 5$  мм, в бумаге, предназначенной для переработки на автоматах, -  $\pm 2$  мм.

Пример условного обозначения оберточной бумаги марки Д массой бумаги площадью  $1 \text{ м}^2$  90 г:

Бумага оберточная марки А-90 ГОСТ 8273-75.

(Измененная редакция, Изм.  $\square$  2,  $\square$  3).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумага должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм.  $\square$  2).

2.1. Показатели качества бумаг должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм.  $\square$  1).

Наименование показателя
-------------------------

Норма для бумаги марок

Предельные отклонения

Метод испытания

А

Б

В

Г

О 1

О 2

Д

Е

Ж

1. Масса бумаги площадью 1 м<sup>2</sup>, г

20

50

20

50

20

55

30

40

80

Для бумаги марок марок А, Б, О, О<sup>2</sup>, Д с массой п

ГОСТ 13199-88

25

70

25

60

25

60

35

50

90

30

80

30

70

30

65

40

60

100

35

90

35

100

35

70

45

70

120

40

100

40

120

40

75

50

80

130

45

120

45

45

80

55

90

140

Для бумаги остальных марок и массы

50

50

50

90

60

100

150

55

55

55

65

120

160

60

60

60

70

+4

65

65

65

75

-5

70

70

70

80

75

75

75

85

80

80

80

90

85

85

85

100

90

90

90

100

100

100

110

110

110

120

120

120

2. Относительное сопротивление продавливанию, не менее (для бумаги площадью 1 м<sup>2</sup>), г

ГОСТ 13 52 5.8- 86

50-80

270
(2,8)

170
(1,8)

90-120
--------

300
(3, 1)

190
(2,0)

3. Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее, для массы бумаги площадью

ГОСТ 13525.1-79
-----------------

20-35
-------

4500
------

-
---

2600

-

2200

-

1700

-

-

40-5 5

4500

-

27 00

-

2200

2000

1700

2100

-

60-70

5000

-

3000

-

2000

1700

1700

22 00

-

75-8 5

5000

-

3000

-

2200

2000

2200

2200

290 0

90-120

5 30 0

-

350 0

-

2 100

2100

2600

2 200

3200

1 30- 160

-

-

-

-

-

-

-

-

2900

4. Степень проклейки, мм, не менее

1,0

0,8

1,0

0,6

1,0

1,0

1,0

0,6

1,4

-

ГОСТ 8049-62

5. Влажность , % , не более

10

10

10

10

10

10

10

10

10

ГОСТ 13525.19-71

**П р и м е ч а н и я :**

1. По согласованию с потребителем допускается изготавливать бумагу марок А, В, Д массой  $1 \text{ м}^2$  90 г и более с разрывной длиной соответственно не менее 5000, 3300, 2400 м.

2. Бумагу, содержащую до 50 % макулатуры и отходов целлюлозно-бумажного производства, допускается изготавливать:

марки Е массой  $1 \text{ м}^2$  60 г и более с разрывной длиной не менее 2000 м;

марки Ж массой  $1 \text{ м}^2$  90-120 г с разрывной длиной не менее 2900 м;

массой  $1 \text{ м}^2$  130-160 г с разрывной длиной не менее 2700 м.

**(Измененная редакция. Изм. № 3).**

2.2. По соглашению между изготовителем и потребителем допускается изготавливать бумагу всех марок неклееной.

2.3. Бумага изготавливается машинной, односторонней и двусторонней гладкости.

2.4. Бумага должна изготавливаться цвета естественного волокна или окрашенной.

Для упаковок и сыпучих пищевых продуктов допускается применять бумагу, окрашенную в различные цвета красителями, разрешенными Министерством здравоохранения СССР; для упаковки других пищевых продуктов применение цветной бумаги не допускается.

2.5. Бумаги марок В, Д, О<sub>1</sub> и О<sub>2</sub>, предназначенные для нанесения печати, должны изготавливаться с зольностью не менее 8 % и разрывной длиной не менее 1700 м.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, № 3).**

2.5а. По согласованию с потребителем допускается изготавливать бумагу марок А и Е с влажностью до 11 %.

**(Введен дополнительно. Изм. № 3).**

2.6. Складки, разрывы, отверстия, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются в рулонной бумаге если масса листов с такими дефектами, определенная по ГОСТ 13525.5-68, не превышает 5 %, а в рулонной бумаге, предназначенной для переработки: на автоматах пищевой промышленности, - 3 %.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.7. Для бумаги, предназначенной для переработки на автоматах, намотка рулонной бумаги должна быть равномерной и плотной, обрез кромок должен быть ровным и чистым.

**(Измененная редакция. Изм. № 3).**

2.8. Число обрывов в рулоне не должно превышать пяти, а в рулоне бумаги, предназначенной для переработки на автоматах пищевой промышленности, не должно превышать трех.

2.9. Места обрывов в бумаге, предназначенной для переработки на автоматах, должны быть склеены и отмечены видимым способом с торца рулона цветом и сигналом.

### **3. ПРИЕМКА**

**(Измененная редакция. Изм. № 3).**

3.1. Определенные партии и объем выборки - по ГОСТ 8047-78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

### **4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

4.1а. Отбор проб и подготовка к испытанию - по ГОСТ 8047-78.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

4.1. Кондиционирование бумаги перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523-78 при относительной влажности воздуха  $(50 \pm 2) \%$  и температуре  $(23 \pm 1) ^\circ \text{C}$ .

Продолжительность кондиционирования - не менее 2 ч.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, № 3).**

4.2. Размеры бумаги определяют по ГОСТ 21102-80.

4.3. При определении массовой доли золы температуру прокаливания устанавливают  $(575 \pm 25) ^\circ \text{C}$  по ГОСТ 7629-77.

**(Введён дополнительно, Изм. № 2, № 3).**

## **5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Упаковка, маркировка, хранение и транспортирование - по ГОСТ 1641-75 со следующим дополнением:

5.1.1. Маркировка бумаги, не предназначенной для упаковки пищевых продуктов, дополняется предупредительной надписью «не пищевая».

5.2. Диаметр рулона должен быть не менее 50 см. По требованию потребителей допускается диаметр рулона не менее 35 см, не предназначенный для переработки на автоматах.

5.1, 5.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5.3. (Исключен, Изм. № 2).

5.4. (Исключен, Изм. № 3).

5.5. (Исключен, Изм. № 2).